

ENG/RUS

ENG/RUS

ROBOPAC 

MACHINERY

Shrink machines range

Линейка термоусадочных пленок



Rev. n. 00 - 3470300302 - 12/2019 - Acanto Comunicazione - LIFEINPIXEL

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 051 791611 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - robopacbrasil@robopacbrasil.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARES

ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetnagroup.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es



Robopac Machinery

ROBOPAC MACHINERY, established in 1982, is the world leader in wrapping technology with stretch film, with over 10,000 machine/year, 90% of which exported to the main international markets.

The company develops six technologies: robot, turntable and rotating arm to stabilize palletized loads with stretch film (core business), horizontal wrapping machines with stretch film for elongated products, heat shrink film application and taping machines.

Thanks to an extensive distribution network and customer and spare part service centres at foreign branches, Robopac ensures prompt and efficient post-sales service on the global level.

ROBOPAC MACHINERY, основанная в 1982 году, является мировым лидером в технологии обмотки растяжимой пленкой, производящая более 10 000 машин в год, 90% из которых экспортируются на основные международные рынки.

Компанией разработаны 6 упаковочных технологий: роботы, поворотные столы и рычаги для стабилизации уложенного на поддон груза посредством растяжимой пленки (основной вид деятельности), горизонтальные машины для упаковки в растяжимую пленку изделий удлиненной формы, машины для упаковки термоусадочной пленкой и заклеивающие коробки.

Благодаря обширной дилерской сети, сервисным центрам и услуге по поставке запчастей при зарубежных филиалах, Robopac обеспечивает своевременное и надежное послепродажное обслуживание на мировом уровне.



INNOVATION AND CONNECTION AT THE CUSTOMER SERVICE ИННОВАЦИЯ И СВЯЗЬ НА СЛУЖБЕ У КЛИЕНТА

Rconnect, a technologically advanced monitoring system that combines innovation and connection, allowing complete control of the operation of the machines and a total support to the final customer.

Rconnect – это технологическая инновационная платформа, обеспечивающая связь всех элементов системы друг с другом, для комплексного управления работой машин и оказания полноценной поддержки конечному клиенту.

BENEFITS ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ MAX PRODUCTION
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ▶ PERFORMANCE OPTIMIZATION & MONITORING
ОПТИМИЗАЦИЯ И КОНТРОЛЬ РАБОТЫ
- ▶ PREDICTIVE MAINTENANCE
ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
- ▶ DOWNTIME REDUCTION
БЫСТРОЕ УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
- ▶ PLUG & PLAY
АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОНФИГУРАЦИЯ
- ▶ INDUSTRY 4.0
КОНЦЕПЦИЯ ИНДУСТРИЯ 4.0



Combitech 5845/5845 AVH

AUTOMATIC HEAT-SHRINK PACKING MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ



COMBITECH 5845

manual adjustment of product height
ручная регулировка высоты изделия

COMBITECH 5845 AVH

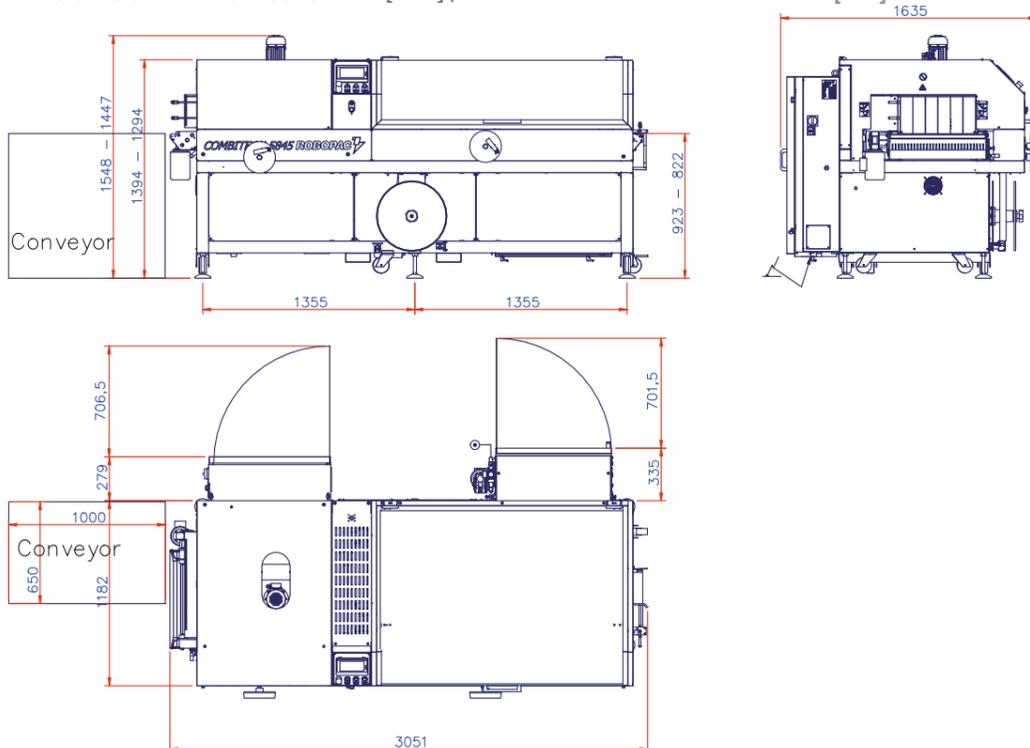
motorized adjustment system for height of product and centering of coordinated sealing
моторизованная система контроля и регулировки высоты изделия и центрирования скоординированной спайки



Colour touch screen control panel
Цветной сенсорный экран

- ▶ 7-INCH COLOUR TOUCH-SCREEN CONTROL PANEL
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ С 7-ДУЙМОВЫМ ЦВЕТНЫМ СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ
- ▶ SIMPLE USE OF FUNCTIONS AND IMMEDIATE ACCESS TO THE PARAMETERS THANKS TO THE INTUITIVE PATENTED ROBORAC ICONS
ПРОСТОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИЙ И БЫСТРЫЙ ДОСТУП К ПАРАМЕТРАМ БЛАГОДАРЯ ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫМ ЗАПАТЕНТОВАННЫМ ЗНАЧКАМ РОБОРАС
- ▶ POSSIBILITY OF STORING UP TO 100 DIFFERENT PACKAGING CYCLES /
ВОЗМОЖНОСТЬ СОХРАНИТЬ ДО 100 РАЗЛИЧНЫХ ЦИКЛОВ УПАКОВКИ

LAYOUT COMBITECH 5845 AVH [mm] / СХЕМА COMBITECH 5845 AVH [мм]



WHY COMBITECH? ПОЧЕМУ COMBITECH?

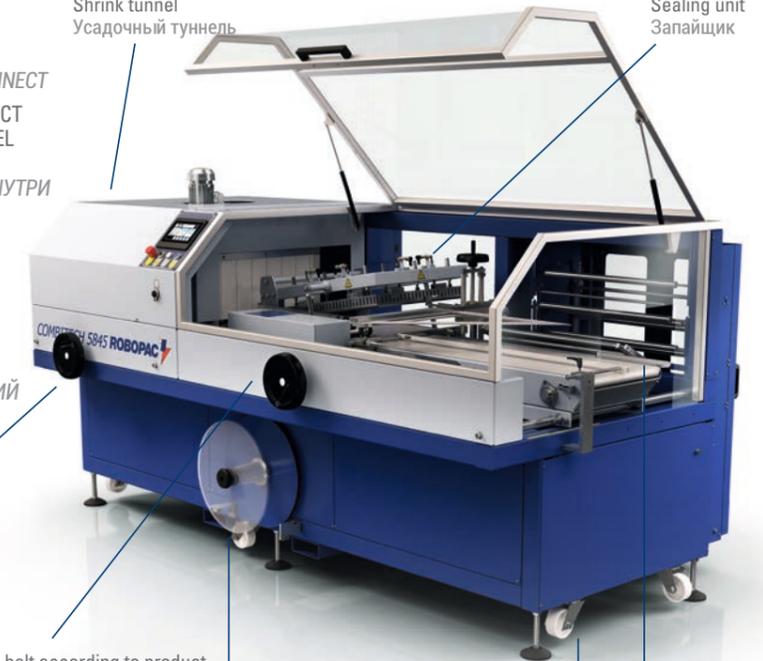
- ▶ HIGH PRODUCTIVITY, UP TO 50 products/min
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ДО 50 ИЗДЕЛИЙ/МИН
- ▶ INDUSTRY 4.0, POSSIBILITY OF INSTALLING R-CONNECT SYSTEM / ИНДУСТРИЯ 4.0, ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВИТЬ СИСТЕМУ R-CONNECT
- ▶ HIGH QUALITY PACKAGING DUE TO THE PRODUCT BEING PERFECTLY CENTRED INSIDE THE TUNNEL
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО УПАКОВКИ БЛАГОДАРЯ ИДЕАЛЬНОМУ ЦЕНТРИРОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ ВНУТРИ ТУННЕЛЯ
- ▶ ENVELOPE CLOSING UNIFORMITY
РАВНОМЕРНОСТЬ ЗАКРЫТИЯ ПАКЕТА
- ▶ FILM OF ANY THICKNESS
ПЛЕНКИ ЛЮБОЙ ТОЛЩИНЫ
- ▶ WIDE RANGE OF PACKAGEABLE PRODUCTS
ШИРОКИЙ СПЕКТР УПАКОВЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



Shrink tunnel
Усадочный туннель



Sealing unit
Запайщик



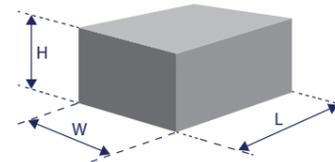
Position adjustment of the retraction tunnel according to product dimensions
Регулировка положения усадочного туннеля в зависимости от размера изделия

Adjustable infeed belt according to product dimensions / Регулировка подающей ленты в зависимости от размера изделия

N. 6 casters for handling
6 колес для перемещения

Infeed belt
Подающая лента

Motorized scrap recovery
Моторизованный сбор отходов



The max dimensions cannot be realized together
Максимальные размеры не могут быть выполнены одновременно

PRODUCT DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ ОБМАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

MACHINE / МАШИНА	COMBITECH 5845		COMBITECH 5845 AVH	
	min* / мин*	max / макс.	min* / мин*	max / макс.
L (mm / мм)	100	550	100	550
W (mm / мм)	30	380	30	380
H (mm / мм)	20	120	20	180
weight / вес (kg / кг)	0,1	12	0,1	12

* (opt. LxWxH min) 50x30x2 mm / (доп. ДхШхВ мин.) 50x30x2 мм.

TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MACHINE / МАШИНА	COMBITECH 5845	COMBITECH 5845 AVH
production capacity / производительная способность (products/min / изделия/мин)	50*	
sealing bar dimensions (LxW) / размеры склеивающих пластин (Д x Ш) (mm / мм)	580x450	
belt conveyor speed controlled by inverter / скорость ленточных транспортеров контролируется инвертором (m/min / м/мин)	5÷40	
motorized adjustment system for height of product and centering of coordinated sealing / моторизованная система контроля и регулировки высоты изделия и центрирования координированной спайки	n.a. / н.д.	std. / станд.
power supply voltage / напряжение питания (V / В)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz / 400 В 3Ф+N 50/60 Гц	
installed power / установленная мощность (kW / кВт)	12,7	12,9
air consumption / расход воздуха (Nl/min / л/мин)	230	
working pressure / рабочее давление (bar / бар)	6	
max reel dimensions (LxØ) / максимальные размеры рулона (дл. x диам.) (mm / мм)	L=600 Ø=300 Дл = 600 Диам. = 300	
film thickness polyolefin / толщина полиолефиновой пленки (µm / мкм)	9÷35	
film thickness polyethylene / толщина полиэтиленовой пленки (µm / мкм)	25÷40	

* The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package and the type of film used.
Указанная производительность может меняться в зависимости от размера изделия, размера упаковки и типа используемой пленки.

Athena Combi 6555

AUTOMATIC HEAT-SHRINK PACKING MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ

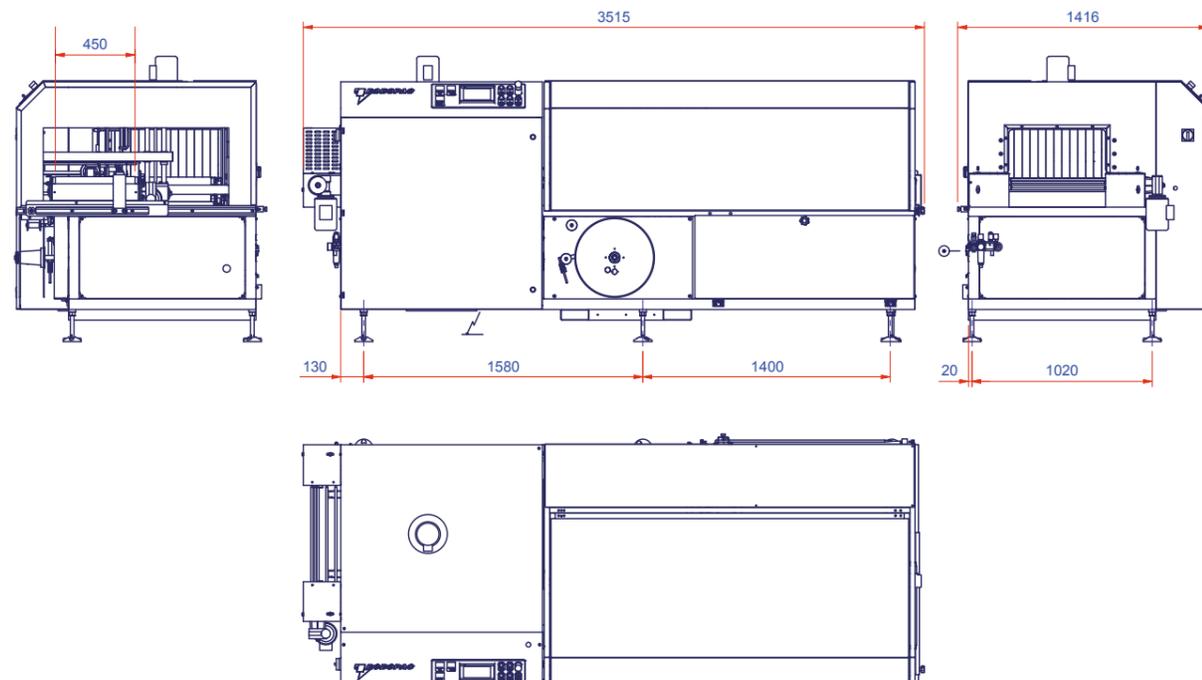


Touch screen control panel
Панель управления с сенсорным экраном

PACKAGING CYCLE PARAMETERS ПАРАМЕТРЫ УПАКОВОЧНОГО ЦИКЛА

- ▶ POSSIBILITY OF STORING UP TO 100 DIFFERENT PACKAGING CYCLES
ВОЗМОЖНОСТЬ СОХРАНИТЬ ДО 100 РАЗЛИЧНЫХ ЦИКЛОВ УПАКОВКИ
- ▶ SEALING TIME / ДЛИТЕЛЬНОСТИ СПАЙКИ
- ▶ BELT SPEED / СКОРОСТЬ ЛЕНТ
- ▶ TUNNEL SPEED / СКОРОСТЬ ТУННЕЛЯ
- ▶ LEADING EDGE EXCESS FILM / ИЗЛИШЕК ПЛЕНКИ СПЕРЕДИ
- ▶ PRODUCT LENGTH / ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ
- ▶ PRODUCT HEIGHT / ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ
- ▶ TRAILING EDGE EXCESS FILM / ИЗЛИШЕК ПЛЕНКИ СЗАДИ
- ▶ FAN SPEED ADJUSTMENT (OPT) / РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ВЕНТИЛЯТОРА (ДОП.)

LAYOUT ATHENA COMBI 6555 [mm] / СХЕМА ATHENA COMBI 6555 [мм]



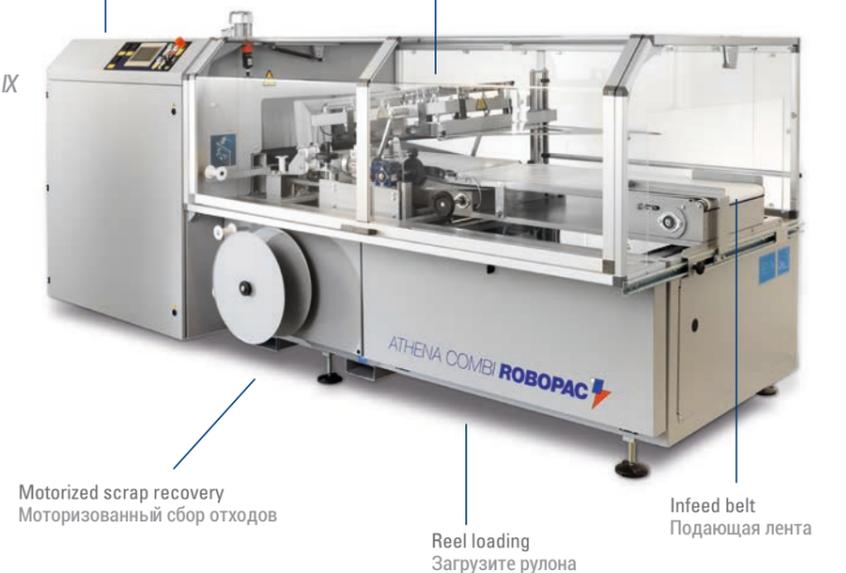
WHY ATHENA COMBI ПОЧЕМУ ATHENA COMBI?

- ▶ PRODUCTIVITY UP TO 30 products/min
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 30 ИЗДЕЛИЙ/МИН
- ▶ ENVELOPE CLOSING UNIFORMITY
РАВНОМЕРНОСТЬ ЗАКРЫТИЯ ПАКЕТА
- ▶ FILM OF ANY THICKNESS
ПЛЕНКИ ЛЮБОЙ ТОЛЩИНЫ
- ▶ WIDE RANGE OF PACKAGEABLE PRODUCTS
ШИРОКИЙ СПЕКТР УПАКОВЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



Shrink tunnel
Усадочный туннель

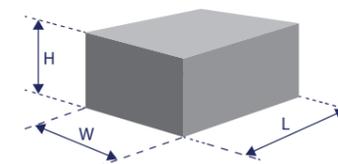
Sealing unit
Запайщик



Motorized scrap recovery
Моторизованный сбор отходов

Reel loading
Загрузите рулона

Infeed belt
Подающая лента



The max dimensions cannot be realized together
Максимальные размеры не могут быть выполнены одновременно

PRODUCT DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ ОБМАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

MACHINE МАШИНА	ATHENA COMBI 6555	
	min* / мин*	max / макс.
L (mm / мм)	130	550
W (mm / мм)	30	450
H (mm / мм)	20	240
weight / вес (kg / кг)	0,1	12

* (opt. LxWxH min) 50x30x2 mm / (доп. ДхШхВ мин.) 50x30x2 мм

TECHNICAL FEATURES ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MACHINE МАШИНА	ATHENA COMBI 6555	
production capacity / производительная способность (products/min / изделия/мин)	30*	
sealing bar dimensions (LxW) / размеры склеивающих пластин (Д х Ш) (mm / мм)	650x550	
belt conveyor speed controlled by inverter / скорость ленточных транспортеров контролируется инвертором (m/min / м/мин)	10:40	
self-centering sealing unit with height adjustable from control panel / самоцентрирующийся узел склейки, высота которого регулируется с пульта	std	
power supply voltage / напряжение питания (V / В)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz / 400 В 3Ф+N 50/60 Гц	
installed power / установленная мощность (kW / кВт)	13,5	
air consumption / расход воздуха (NI/min / Нл/мин)	230	
working pressure / рабочее давление (bar / бар)	6	
max reel dimensions (LxØ) / максимальные размеры рулона (дл. x диам.) (mm / мм)	L=800 Ø=300 Дл = 800 Диам. = 300	
film thickness polyolefin / толщина полиолефиновой пленки (µm / мкм)	11:35	
film thickness polyethylene / толщина полиэтиленовой пленки (µm / мкм)	25:50	

* The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package and the type of film used.
Указанная производительность может меняться в зависимости от размера изделия, размера упаковки и типа используемой пленки.

Pack 5040 M/A - Pack 6050 M/A

SHRINK WRAPPING MACHINES WITH MANUAL OR AUTOMATIC SEALING BAR MOVEMENT
 АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ С ЗАПЯЧНЫМ ШТАТИВОМ С РУЧНЫМ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ

PACK 5040 M - 6050 M
 Sealing bar with manual movement
 Запаячный штатив с ручным перемещением

PACK 5040 A - 6050 A
 Automatically operated sealing bar
 Запаячный штатив с автоматическим приводом

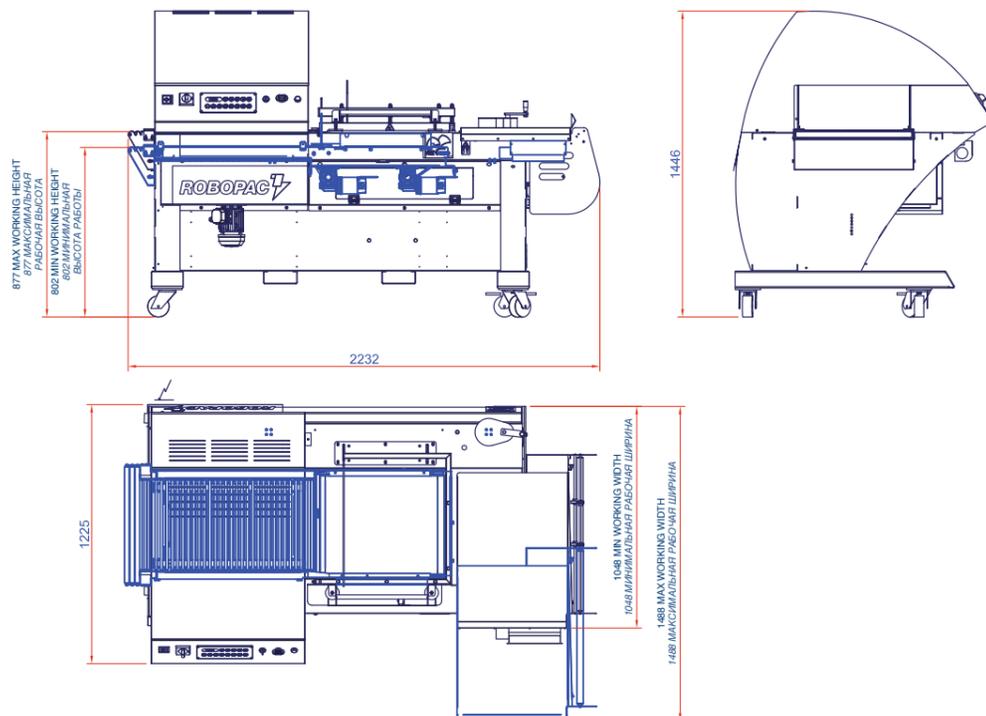


Control panel
 Панель управления

PARAMETERS DESCRIPTION
 ОПИСАНИЕ ПАРАМЕТРОВ

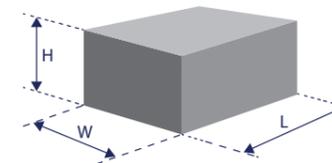
- ▶ AUTOMATIC CYCLE (PACK A) / АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦИКЛ (PACK A)
- ▶ SEALING TIME / ДЛИТЕЛЬНОСТЬ СПАЙКИ
- ▶ COOLING TIME / ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ОСТЫВАНИЯ
- ▶ SEALING CONVEYOR TIME / ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПАЕЧНОЙ ПЛЕНКИ
- ▶ SEALING CONVEYOR SPEED / СКОРОСТЬ ЗАПАЕЧНОЙ ПЛЕНКИ
- ▶ MANUAL CYCLE / РУЧНОЙ ЦИКЛ
- ▶ TUNNEL TEMPERATURE / ТЕМПЕРАТУРА ТУННЕЛЯ
- ▶ TUNNEL CONVEYOR SPEED / СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КОНВЕЙЕРА ТУННЕЛЯ
- ▶ PAUSE TIME BETWEEN TWO CYCLES (PACK A) / ДЛИТЕЛЬНОСТИ ПАУЗЫ МЕЖДУ ДВУМЯ ЦИКЛАМИ (PACK A)
- ▶ PIECE COUNTER / СЧЕТЧИК ИЗДЕЛИЙ
- ▶ 3 PROGRAMS RECORDABLE / 3 НАСТРАИВАЕМЫЕ ПРОГРАММЫ

LAYOUT PACK 6050 M [mm] / СХЕМА PACK 6050 [мм]



WHY PACK M/PACK A?
 ПОЧЕМУ PACK M/PACK A?

- ▶ PRODUCTION PER HOUR
 UP TO 600 products/h (PACK M)
 AND 900 products/h (PACK A)
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС
 ДО 600 изделий/час (PACK M)
 И 900 изделий/час (PACK A)
- ▶ SEALING AND FILM RETRACTION ON THE PRODUCT
 WITH A SINGLE OPERATION
 СПАЙКА И УСАДКА ПЛЕНКИ НА ИЗДЕЛИИ В РАМКАХ ОДНОЙ ОПЕРАЦИИ
- ▶ GREAT FUNCTIONALITY, RELIABILITY AND EASE OF USE
 ОБШИРНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ, НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



The max dimensions cannot be realized together / Максимальные размеры не могут быть выполнены одновременно

PRODUCT DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ ОБМАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

MACHINE / МАШИНА	PACK 5040 M/A		PACK 6050 M/A	
	min / мин	max / макс.	min / мин	max / макс.
L (mm / мм)	50	450	50	550
W (mm / мм)	50	350	50	450
H (mm / мм)	10	190	10	240
weight / вес (kg / кг)	8		8	

TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MACHINE / МАШИНА		PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
production capacity / производительная способность (products/h / изделия/час)		600*	900*	600*	900*
sealing bar dimensions (LxW) / размеры склеивающих пластин (Д x Ш) (mm / мм)		500x400		600x500	
variable speed sealing conveyor / регулируемая скорость конвейера склейки (m/min / м/мин)		0÷43			
tunnel infeed dimensions (WxH) / размеры входа в туннель (Ш x В) (mm / мм)		385x190		485x240	
power supply voltage / напряжение питания (V / В)		400 V 3Ph+N+Pe 50/60 Hz / 400 В 3 фазы+ Нейтраль + заземление 50/60 Гц			
installed power / установленная мощность (kW / кВт)		5,7		7,3	
compressed air consumption / расход сжатого воздуха (Nl/cycle / Нл/цикл)		n.a. / н.д.	1,7	n.a. / н.д.	1,7
working pressure / рабочее давление (bar / бар)		n.a. / н.д.	6±1	n.a. / н.д.	6±1
max reel dimensions (LxØ) / максимальные размеры рулона (дл. x диам.) (mm / мм)		L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
max reel weight / максимальная масса рулона (kg / кг)		31		37	
film thickness polyethylene / толщина полиэтиленовой пленки (µm / мкм)				15÷35	
film thickness polypropylene / толщина полипропиленовой пленки (µm / мкм)				11÷25	
spessore film PVC / толщина ПВХ-пленки (µm / мкм)				15÷25	

* The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, the type of film used and the operator skills. / Указанная производительность может меняться в зависимости от размера изделия, размера упаковки, типа используемой пленки и квалификации оператора.

Micra M/L

MANUAL HEAT-SHRINK PACKAGING MACHINE

УГЛОВАЯ РУЧНАЯ КОЛОКОЛОБРАЗНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА

MICRA M

Sealing bar dimensions (LxW) 540x390 mm
Размеры запайщика (ДхШ) 540x390 мм

MICRA L

Sealing bar dimensions (LxW) 840x590 mm
Размеры запайщика (ДхШ) 840x590 мм



Control panel
Панель управления

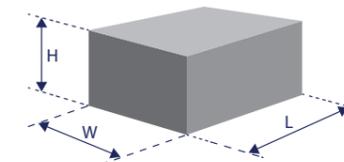
PARAMETERS DESCRIPTION ОПИСАНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- ▶ SEALING TIME / ДЛИТЕЛЬНОСТЬ СПАЙКИ
- ▶ FAN TIME DELAY AFTER SEALING
ВРЕМЯ ЗАДЕРЖКИ ВЕНТИЛЯТОРА ПОСЛЕ ЗАПАЙКИ
- ▶ TIME OF RETRACTION / ДЛИТЕЛЬНОСТЬ УСАДКИ
- ▶ LUNG TEMPERATURE / ТЕМПЕРАТУРА КАМЕРЫ
- ▶ 10 SELECTABLE PROGRAMS
ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБОРА ОДНОЙ ИЗ 10 ПРОГРАММ
- ▶ ONLY SEALING / ТОЛЬКО СПАЙКА
- ▶ SEALING + RETRACTION / СПАЙКА И УСАДКА
- ▶ SEALING + DELAYED RETRACTION
СПАЙКА И УСАДКА С ЗАДЕРЖКОЙ
- ▶ SEALING + RETRACTION WITH SPECIFIC
VALUES FOR THE VARIOUS PARAMETERS
СПАЙКА И УСАДКА С ЗАДАННЫМИ ЗНАЧЕНИЯМИ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ



WHY MICRA M/MICRA L? ПОЧЕМУ MICRA M/MICRA L?

- ▶ PRODUCTIVITY UP TO 300 products/h
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 300
изделий/час
- ▶ SEALING AND FILM RETRACTION
ON THE PRODUCT WITH
A SINGLE OPERATION
СПАЙКА И УСАДКА
ПЛЕНКИ НА ИЗДЕЛИИ
В РАМКАХ ОДНОЙ ОПЕРАЦИИ
- ▶ SMALL INVESTMENT,
GREAT RELIABILITY
НЕБОЛЬШИЕ ВЛОЖЕНИЯ,
ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ▶ LOW CONSUMPTION
НИЗКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ
- ▶ EASE OF USE
ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



The max dimensions cannot be realized together / Максимальные размеры не могут быть выполнены одновременно

PRODUCT DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ ОБМАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

MACHINE МАШИНА	MICRA M	MICRA L
	max / макс.	max / макс.
L (mm / мм)	500	800
W (mm / мм)	380	500
H (mm / мм)	200	200
weight / вес (kg / кг)	15	18

TECHNICAL FEATURES ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MACHINE МАШИНА	MICRA M	MICRA L
production capacity производительная способность (products/h) (изделий/час)	300*	
sealing bar dimensions (LxW) размеры склеивающих пластин (Д х Ш) (mm / мм)	540x390	840x590
manually operated sealing bar with automatic return ручное опускание запаячного штатива с устройством автоматического возврата	std станд	
impulse sealing system with automatic sealing time adjustment импульсная спайка с автоматической регулировкой длительности спаивания	std станд	
max working height (with legs) / рабочая высота (с ножками) (mm / мм)	940	
power supply voltage напряжение питания (V / В)	200/230V 1Ph 50/60Hz 200/230 В 1 фаза 50/60 Гц	400 V 3Ph+Pe - 50/60 Hz 400 В 3 фазы+ заземление - 50/60 Гц
installed power / установленная мощность (kW / кВт)	3,45	5,2
current consumption / потребляемый ток (A)	15	10
max reel dimensions (LxØ) максимальные размеры рулона (дл. х диам.) (mm / мм)	L=600 Ø=250	L=800, Ø=300
film thickness / толщина пленки (µm / мкм)	9÷25	

* The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, the type of film used and the operator skills. / Указанная производительность может меняться в зависимости от размера изделия, размера упаковки, типа используемой пленки и квалификации оператора

The contents of these catalogs have been verified before the press. Robopac reserves the right to modify in every moment the technical characteristics of the products and accessories illustrated in the present document. / Содержание настоящего каталога проверено в момент печати. Robopac оставляет за собой право в любой момент изменять технические характеристики изделий и принадлежностей, описанных в настоящем документе.

LAYOUT MICRA M [mm] / СХЕМА MICRA M [мм]

